



<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Leistung</b>	<b>Harmonisierte technische Spezifikation</b>
Korngruppe	8/16	EN 12620:2002+A1:2008
Kornzusammensetzung	G <sub>C</sub> 85/20	
Kornform von gGK (Kornformkennzahl)	Sl <sub>20</sub>	
Kornform von gGK (Plattigkeitskennzahl)	Fl <sub>20</sub>	
Kornrohddichte (Mg/m <sup>3</sup> )	ca. 2,61	
Wasseraufnahme (M.-%)	ca.2	
Muschelschalengehalt von gGK	NPD	
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>1,5</sub>	
Qualität an Feinanteilen	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung von gGK (Los-Angeles-Versuch)	LA <sub>25</sub>	
Widerstand gegen Zertrümmerung von gGK (Schlagzertrümmerung)	SZ <sub>22</sub>	
Widerstand gegen Verschleiß von gGK	NPD	
Widerstand gegen Polieren	NPD	
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	
Chloride	≤ 0,01 %	
Säurelösliche Sulfate	AS <sub>0,2</sub>	
Gesamtschwefel	≤ 1 %	
Leichtgewichtige organische Verunreinigungen	m <sub>LPC</sub> 0,10	
Organische Bestandteile	bestanden	
Carbonatgehalt von fGK für Deckschichten aus Beton	NPD	
Raumbeständigkeit	NPD	
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	
Freisetzung von polyaromatischer Kohlenwasserstoffe	NPD	
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	
Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	F <sub>1</sub>	
Frost-Tausalzbeständigkeit (M.-%)	NPD	
Magnesiumsulfat-Beständigkeit	MS <sub>18</sub>	
Beständigkeit gegen Alkali-Kieselsäure-Reaktivität	E I	

NPD= no performance determined (Prüfung nicht durchgeführt)